

Контрольные клапаны

Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

Очень умные.



Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

Наши основные показатели...

Ваши преимущества...

- Контрольный клапан в виде шарового клапана > Закрытие вакуумных магистралей, идущих к неиспользуемым вакуумным присоскам, для сохранения достаточного уровня вакуума в системе
- Реакция клапана зависит от уровня объемного расхода > Низкий уровень утечек, которые могут быть компенсированы с помощью байпаса
- Широкий диапазон номинальных размеров > Также подходят для использования в условиях высокого номинального расхода
- Выпускаются с внешней резьбой в верхней части клапана (тип SVK) или в нижней части клапана (тип SVKG) > Могут быть подсоединены ко всем наиболее распространенным видам вакуумных присосок

Сферы применения

- Ситуации, когда некоторые вакуумные присоски не контактируют с деталью (деактивация неиспользуемых вакуумных присосок для поддержания необходимого уровня вакуума в системе)
- Манипулирование одной и той же системой захватов деталями с изменяющимися размерами и формами

Конструкция

- Шаровой клапан
- Шар в латунном седле, размещенный таким образом что занимает минимальное место в алюминиевом корпусе
- Со сменным сетчатым фильтром для защиты от попадания грязи



Пригодность для конкретных областей применения

Данные для заказа: Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

Тип	Артикул №
SVK M5-IG	10.05.03.00033
SVK G1/8-IG	10.05.03.00034
SVK G1/4-IG	10.05.03.00035
SVK G3/8-IG	10.05.03.00036
SVK G1/2-IG	10.05.03.00037
SVKG G1/8-AG	10.05.03.00128
SVKG G1/4-AG	10.05.03.00131
SVKG G3/8-AG	10.05.03.00135
SVKG G1/2-AG	10.05.03.00133
SVV G1/4-IG	10.05.03.00003

Контрольные клапаны

Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

Очень умные.



Технические данные: Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

Тип	Необходимая скорость вакуумирования при $p_i = -0,3$ бар, м ³ /час	Необходимая скорость вакуумирования при $p_i = -0,3$ бар, л/мин	Необходимая скорость вакуумирования при $p_i = -0,6$ бар, м ³ /час	Необходимая скорость вакуумирования при $p_i = -0,6$ бар, л/мин	Макс. расход при стравливании воздуха, м ³ /час	Макс. расход при стравливании воздуха, л/мин	Вес, г
SVK M5-IG	0,12	2,00	0,22	3,70	2,3	38,3	2,2
SVK G1/8-IG	0,22	3,70	0,43	7,20	15,7	261,7	11,2
SVK G1/4-IG	0,24	4,00	0,47	7,80	21,9	365,0	17,5
SVK G3/8-IG	0,70	11,70	1,40	23,30	37,2	620,0	30,3
SVK G1/2-IG	0,70	11,70	1,40	23,30	37,0	616,7	47,4
SVKG G1/8-AG	0,22	3,70	0,43	7,20	15,7	261,7	11,2
SVKG G1/4-AG	0,24	4,00	0,47	7,80	21,9	365,0	17,5
SVKG G3/8-AG	0,70	11,70	1,40	23,30	37,2	620,0	30,3
SVKG G1/2-AG	0,70	11,70	1,40	23,30	37,0	616,7	47,4
SVV G1/4-IG	0,10	1,70	0,20	3,30	33,4	556,7	24,7

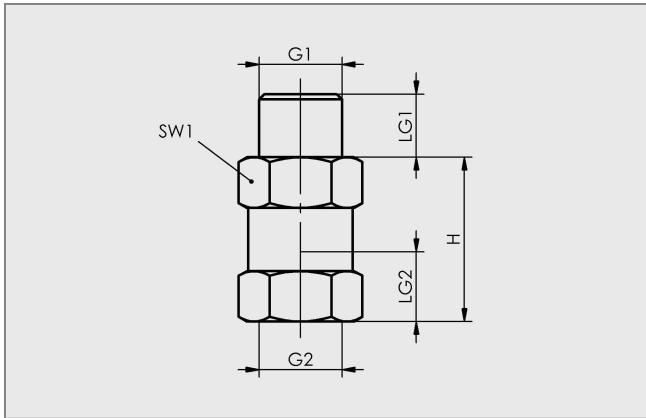
Контрольные клапаны

Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV

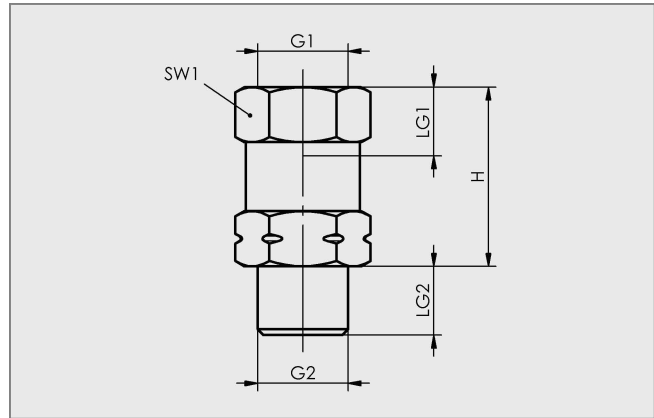
Очень умные.



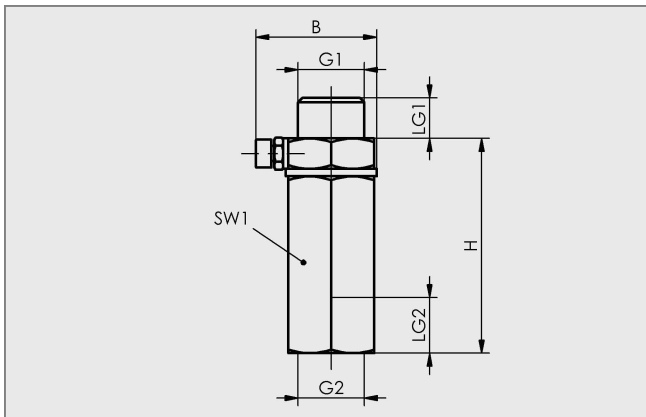
Конструктивные данные: Контрольные клапаны SVK, SVKG, SVV



SVK от M5 до G1/2



SVKG от G1/8 до G1/2



SVV G1/4

Вакуумные клапаны
5

Тип	Размеры в мм						
	B	G1	G2	H	LG1	LG2	SW1
SVK M5-IG	-	M5-M	M5-F	15,5	4,5	4,5	8,0
SVK G1/8-IG	-	G1/8-M	G1/8-F	26,0	8,0	8,5	14,0
SVK G1/4-IG	-	G1/4-M	G1/4-F	26,0	10,0	11,0	17,0
SVK G3/8-IG	-	G3/8-M	G3/8-F	29,0	10,0	12,0	22,0
SVK G1/2-IG	-	G1/2-M	G1/2-F	29,0	12,0	14,0	27,0
SVKG G1/8-AG	-	G1/8-F	G1/8-M	26,0	8,5	8,0	14,0
SVKG G1/4-AG	-	G1/4-F	G1/4-M	26,0	11,0	10,0	17,0
SVKG G3/8-AG	-	G3/8-F	G3/8-M	29,0	12,0	10,0	22,0
SVKG G1/2-AG	-	G1/2-F	G1/2-M	29,0	14,0	12,0	27,0
SVV G1/4-IG	23,5	G1/4-M	G1/4-F	42,0	8,0	11,0	17,0