

Caratteristiche costruttive

Testate	Alluminio pressofuso
Stelo	Acciaio C43 cromato o acciaio inossidabile
Camicia	Lega alluminio, anodizzato
Boccole guida stelo	Bronzo sferoidale su nastro in acciaio con copertura in P.T.F.E.
Semipistoni	Resina acetlica
Guarnizioni	di serie gomma antiolio NBR, guarnizioni stelo PUR (a richiesta PUR)
Viti regolazione ammortizzi	Ottone

Caratteristiche di funzionamento

Fluido	Aria filtrata e preferibilmente lubrificata o non (se lubrificata la lubrificazione deve essere continua)
Pressione max.	10 bar
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +70°C con guarnizioni di serie -30°C ÷ +80°C con guarnizioni in PUR
Alesaggio	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200
Lunghezza ammortizzo	mm 27 - 31 - 31 - 37 - 40 - 44 - 44 - 50 - 55

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il microcilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essicata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO Vg32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Corse standard (per tutti i diametri)

da 0 a 150, ogni 25 mm
oltre 150 fino a 500, ogni 50 mm
oltre 500 fino a 1000, ogni 100

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

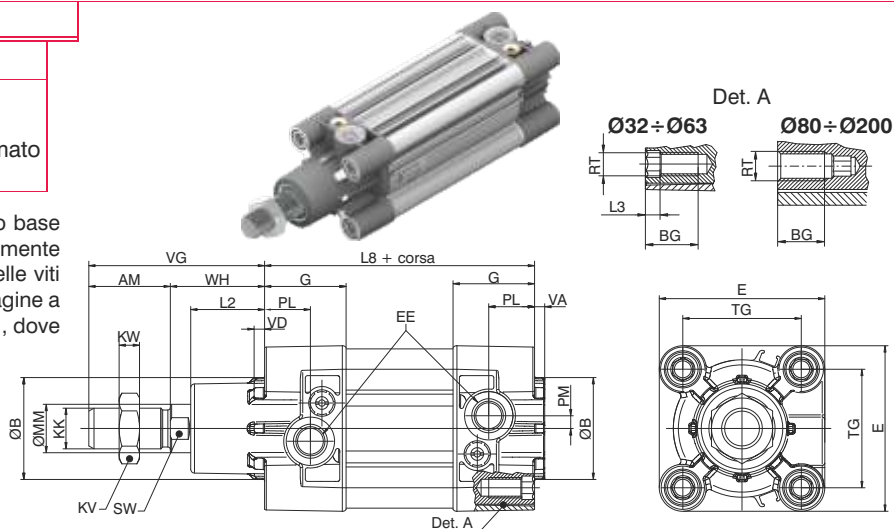
Alesaggio	Corsa	Tolleranza
32 - 40 - 50	fino a 500	+2 0
	oltre 500 fino a 1250	+3.2 0
63 - 80 - 100	fino a 500	+2.5 0
	oltre 500 fino a 1250	+4 0
125 - 160 - 200	fino a 500	+4 0
	oltre 500 fino a 1250	+5 0

Versione base "01"

Codice di ordinazione

- 1390.Ø.corsa.01** Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.01** Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.01** Non magnetico stelo cromato

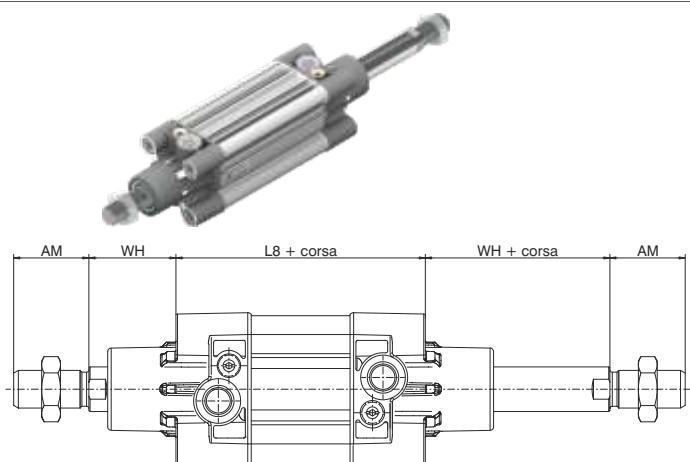
E' la configurazione che rappresenta il cilindro base secondo le norme ISO. Si può ancorare direttamente su parti macchina sfruttando i quattro filetti nelle viti delle testate. Per altre applicazioni vedere le pagine a catalogo "Sezione Cilindri a norme ISO 15552", dove sono mostrati diversi tipi di fissaggi.



Versione a stelo passante "02"

Codice di ordinazione

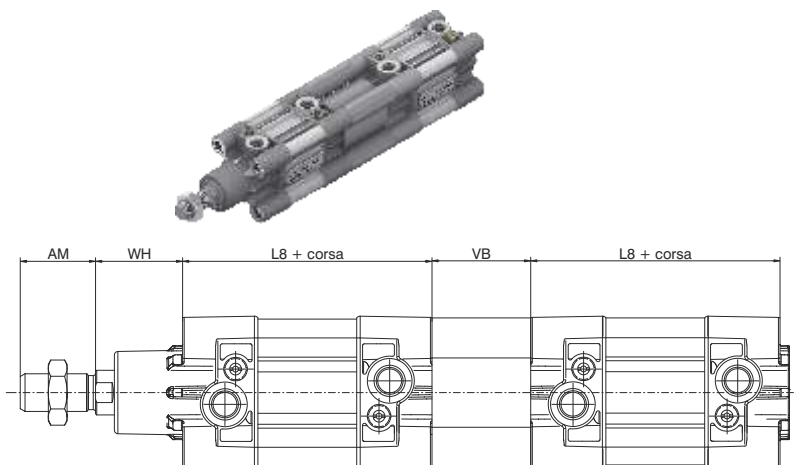
- 1390.Ø.corsa.02** Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.02** Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.02** Non magnetico stelo cromato



Tandem in spinta stelo comune "G"

Codice di ordinazione

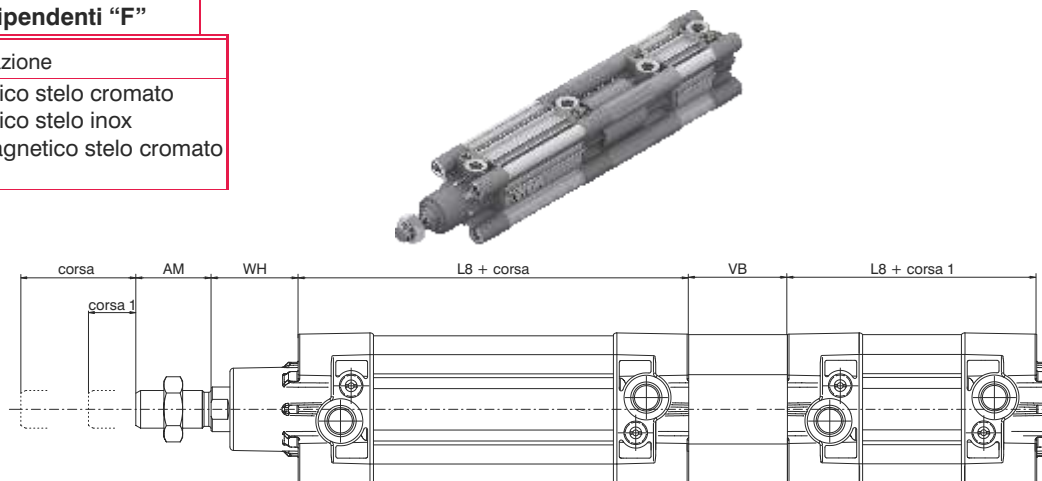
- 1390.Ø.corsa.G** Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.G** Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.G** Non magnetico stelo cromato



Tandem in spinta steli indipendenti "F"

Codice di ordinazione

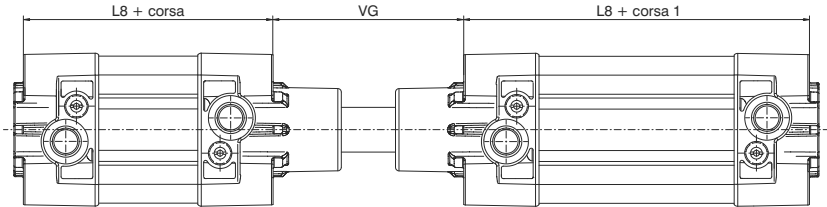
- 1390.Ø.corsa.corsa1.F** Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.corsa1.F** Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.corsa1.F** Non magnetico stelo cromato



Tandem contrapposti stelo comune - "D"

Codice di ordinazione

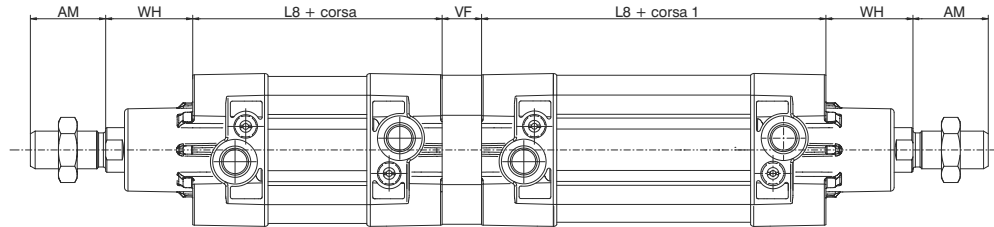
- 1390.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.corsa1.D Non magnetico stelo cromato



Tandem steli contrapposti - "E"

Codice di ordinazione

- 1390.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo cromato
- 1391.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo inox
- 1392.Ø.corsa.corsa1.E Non magnetico stelo cromato



Varianti

Versione con guarnizioni in PUR

Codice di ordinazione

1390.(91.92) Ø.corsa._ _ P

Tabella dimensioni

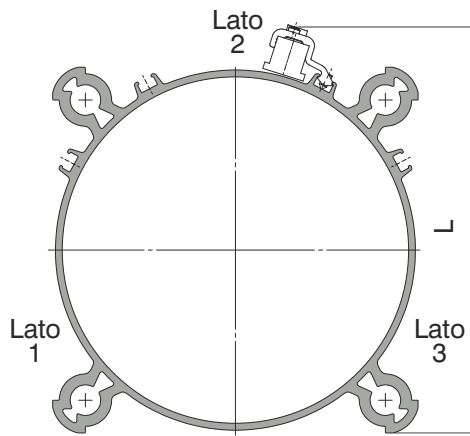
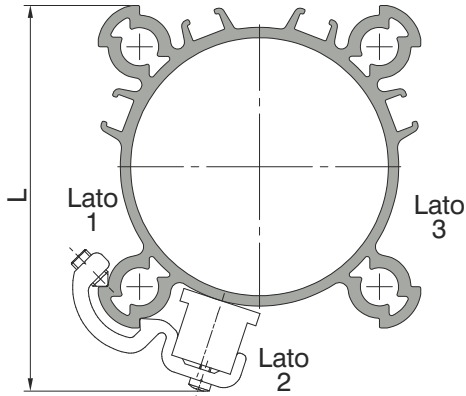
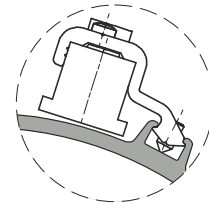
Alesaggio	32	40	50	63	80	100	125	160	200	
AM	22	24	32	32	40	40	54	72	72	
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	60	65	75	
BG	16	16	18	18	16	16	21	25	25	
E	47	54	65	76	95	113	138	180	216	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	
G	29.5	33	32	36	38.5	41.5	48	49	49	
KK	M10X1.25	M12X1.25	M16x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M27x2	M36x2	M36x2	
KV	17	19	24	24	30	30	41	55	55	
KW	6	7	8	8	9	9	12	18	18	
L2	19	22	29	29	35	36	45	50	60	
L3	4	4	5	5	/	/	/	/	/	
L8	94	105	106	121	128	138	160	180	180	
MM	12	16	20	20	25	25	32	40	40	
PL	13	16	18	18	16	18	25	26	25	
PM	3	4	5	4.5	2.5	6	8	11	11	
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16	
SW	10	13	17	17	22	22	27	36	36	
TG	32.5	38	46.5	56.5	72	89	110	140	175	
VA	4	4	4	4	4	4	6	6	6	
VB	33	41	51	51	65	71	75	70	75	
VD	4	4	4	4	4	4	6	6	6	
VF	12	12	16	16	20	20	25	30	30	
VG	48	54	69	69	86	91	119	152	167	
WH	26	30	37	37	46	51	65	80	95	
Peso	corsa 0 ogni 10 mm	460	650	1030	1360	2180	2890	5700	11200	14900
gr.		23	32	45	49	75	81	130	195	245

Sui cilindri **ECOLIGHT** possono essere utilizzati 3 tipi di sensore in base all'alesaggio, come di seguito indicato:

Sensori cod. 1500._



RS._
HS._



Ø32 ÷ Ø100: Utilizzando le apposite staffe, i sensori possono essere fissati sui 3 lati come nel disegno (eccetto per il Ø32 solo Lato 2).

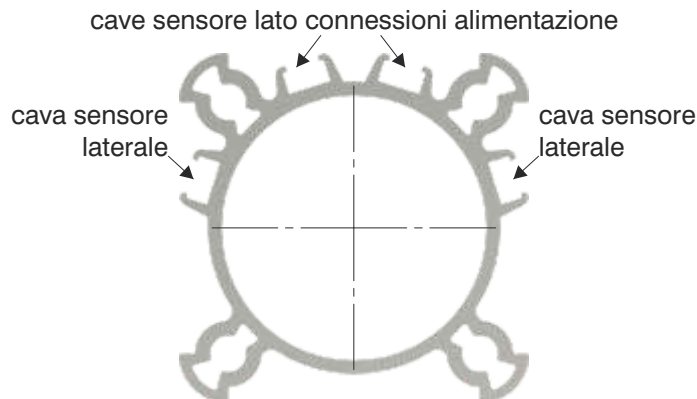
Ø125 ÷ Ø200: Utilizzando le apposite staffe, i sensori possono essere fissati sui 3 lati come nel disegno.

Codice	Alesaggio	L
1390.A	Ø32	58
	Ø40	65
1390.B	Ø50	75
	Ø63	86
1390.C	Ø80	105
	Ø100	122
1390.D	Ø125	150
	Ø160	190
	Ø200	225

Sensori cod. 1580._



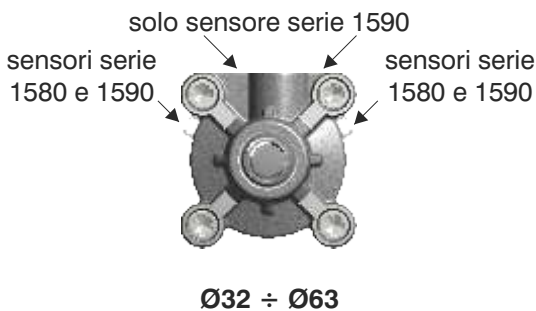
MRS._
MHS._



Sensori cod. 1590._



LRS._
LHS._

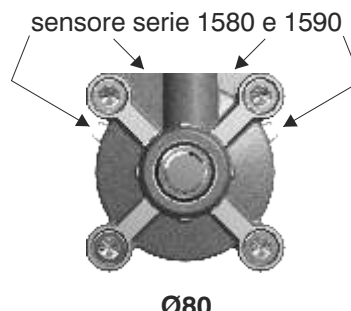


Ø32 ÷ Ø63



CILINDRI ALESAGGIO dal Ø32 al Ø63:

le 2 cave sul lato connessioni, alle estremità sono tappate dalle testate, pertanto non è utilizzabile il sensore serie 1580, ma solo il sensore serie 1590, adatto per il montaggio direttamente dall'alto delle cave ed una volta alloggiato, per mezzo dell'apposita vite, lo si blocca nella posizione desiderata.

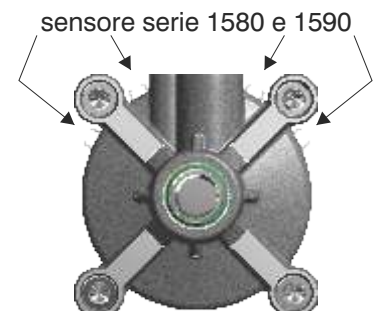


Ø80

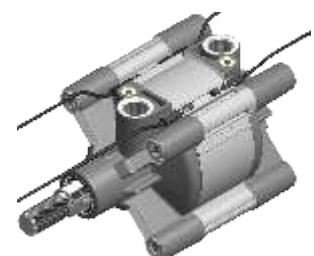


CILINDRI ALESAGGIO Ø80:

le 2 cave sensore sul lato connessioni sono accessibili frontalmente: una dal lato della testata anteriore e l'altra da quella posteriore. Pertanto sono utilizzabili sia i sensori serie 1580, sia i sensori serie 1590.



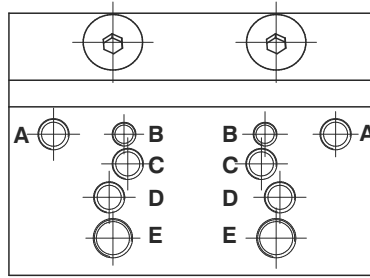
Ø100 ÷ Ø200



CILINDRI ALESAGGIO Ø100 ÷ Ø200: tutte e 4 le cave sono accessibili frontalmente, pertanto sono utilizzabili sia i sensori 1580, sia i sensori 1590.

Supporto per distributori

Questo accessorio permette il montaggio su di un fianco del cilindro di una valvola od elettrovalvola. Il supporto si ancora al tubo dei cilindri profilati. I collegamenti sono poi effettuati (dal cliente) mediante raccordi e tubo. Tutti i fori filettati presenti sul piano del supporto servono a ricevere valvole di varie serie indicate sul disegno a lato.

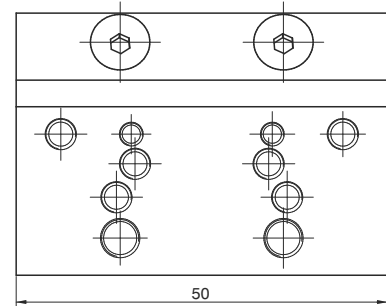
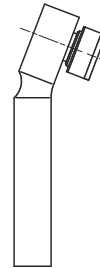


Fori di fissaggio per Valvole Serie:

- A = 488 / 484
- B = 2400
- C = T488
- D = 2600
- E = T424

Codice di ordinazione

- 1390.25 (per Ø32)
- 1390.26 (per Ø40)
- 1390.27 (per Ø50)
- 1390.28 (per Ø63)
- 1390.29 (per Ø80)
- 1390.30 (per Ø100)



Attenzione: non utilizzare per il montaggio delle basi distributore ISO